

Пятиосевые обрабатывающие центры
GENOS M460V-5AX


Наши клиенты просили.

И мы услышали их четко и ясно.

Когда наши клиенты дают нам обратную связь, мы относимся к этому очень серьезно. На протяжении многих лет мы слышали общую проблематику: многие клиенты Okuma хотели бы приобрести пятиосевой обрабатывающий центр, но такое оборудование находится за пределами их финансовых возможностей. Сегодня мы отвечаем на обращения и представляем новый пятиосевой обрабатывающий центр **GENOS M460V-5AX**, обеспечивающий непревзойденную точность и производительность по доступной цене.

Разработанный в Японии GENOS M460V-5AX - это обрабатывающий центр, который аккумулирует весь многолетний опыт корпорации Okuma: он представляет собой технологическое чудо, способное обеспечить быстрое и эффективное производство деталей, соответствующих самым строгим допускам. Наличие поворотного стола в обрабатывающих центрах позволяет выполнять механообработку с высокой скоростью по пяти осям - от простейших деталей до изделий для аэрокосмической промышленности, с одного установа. Какими бы ни были ваши требования к процессу обработки, GENOS M460V-5AX в сочетании с нашей собственной интеллектуальной стойкой OSP suite позволят осуществить их в полной мере.

Помните станок Okuma, о котором вы мечтали? Теперь он доступен.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	M460V-5AX		
Перемещения по осям	Ось X (суппорт влево/вправо)	мм	762
	Ось Y (паллета вперед/назад)	мм	460
	Ось Z (шпиндель вверх/вниз)	мм	460
	Ось A	град	от +20 до -110
	Ось C	град	360
Стол	Расстояние от стола до шпинделя	мм	от 100 до 560
	Размер стола	мм	ø400
	Макс. размер обработки	мм	ø600 x h400
	Расстояние от пола до стола	мм	1,050
Шпиндель	Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	300
	Скорость шпинделя	мин ⁻¹	15,000
	Диапазон скоростей		Плавная регулировка
	Хвостовик инструмента	мм	7/24 конус No. 40
Подача	Диаметр подшипника	мм	ø70
	Ускоренные перемещения	м/мин	X-Y: 40 Z: 32
	Ускоренные перемещения (A-C)	град/мин	A: 14,400 C: 18,000
Двигатели	Скорость подачи при резании	мм/мин	X-Y-Z: 32,000
	Шпиндель (10 мин/пост.)	кВт	22/18.5
Устройство автоматической смены инструмента	Оси подач	кВт	X-Y-Z: 3.5 A: 4.2 C:3.0
	Хвостовик инструмента		MAS BT40
	Штревель		MAS 2 [-]
	Вместимость инструментального магазина	шт	32
	Макс. диаметр инструмента (соседнее гнездо занято)	мм	ø90
	Макс. диаметр инструмента (соседнее гнездо свободно)	мм	ø125
	Макс. длина инструмента	мм	240
	Макс. масса инструмента	кг	8
Габариты станка	Макс. крутящий момент	Н·м	7.8 [8 кг x 100 мм]
	Смена инструмента		В случайном порядке
	Высота	мм	2,946
	Занимаемая площадь Д x Ш	мм	2,160 x 2,810
	Масса	кг	7,700

[] Опция

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / КОМПЛЕКТАЦИЯ

Параметр	Примечание	Параметр	Примечание
Скорость шпинделя от 50 до 15,000 мин ⁻¹	BT 40, 22/18.5 кВт	Бак для стружки	Эффективная емкость: 60 л.
Ускоренные перемещения	X-Y: 40, Z: 32 м/мин	Обдув воздухом АТС (струя)	
Система охлаждения шпинделя	Регулятор масла	Обдув воздухом для удаления стружки (струя)	Сопло
Очистка воздуха (фильтр)	Включая регулятор	Шайбы основания (с дократными болтами)	8 шт
Смазка шпинделя масляным туманом		Индикатор текущего состояния с 3 лампами	Тип С (светодиодный пост сигнализации)
Поворотный стол, оси A/C	0.0001 град, включая датчик DD	Освещение рабочей зоны	Светодиодное
Стол, ось C	ø400, T-образный паз 18H7 6 инструментов	Полностью герметичный защитный кожух	С верхней панелью
Инструментальный магазин	32 места	Стержень для очистки конического отверстия	
Затвор магазина АТС		Ручной инструмент	
Объем резервуара системы подачи СОЖ	Бак: 170 л. [Эффективные: 100 л.], насос: 250 Вт	Инструментальный ящик	
Наконечник подачи СОЖ	Гибкие наконечники - 5 штук	Система ЧПУ	OSP-P300MA-H
Система смыва стружки	Со стола вправо/влево	Панель управления с цветным Touch LCD	
		Сигнальная ручка	

ООО «Пумори-инжиниринг инвест»

Эксклюзивный дистрибьютор в Российской Федерации

Россия, 620085, Екатеринбург, ул. Монтёрская, 3, офис 105

Телефон: +7 (343) 287-47-87

E-mail: pin@pumori.ru

www.pumori-invest.ru



Представительство по Москве
и Центральному федеральному округу
Телефон: +7 (495) 228-64-63, 228-64-65

Представительство по Нижнему Новгороду
и Приволжскому федеральному округу
Телефон: +7 (831) 217-93-77

Представительство
по Республике Татарстан
Телефон: +7 (843) 537-90-82

Представительство по Новосибирску
и Сибирскому федеральному округу
Телефон: +7 (831) 217-93-77

Пятиосевой обрабатывающий центр, о котором вы мечтали!

ПЕРВОКЛАССНАЯ КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА, СВЕРХУ ДОНИЗУ.

Высокая производительность при небольших габаритах.

Высокопрочная конструкция портального типа и литая станина с диагональными ребрами жесткости превращают GENOS M460V-5AX в мощный вертикальный обрабатывающий центр нового поколения, разработанный с учетом эффективного использования производственных площадей за счет небольших габаритных размеров станка. Одновременное управление пятью осями и термостабильная конструкция обрабатывающего центра обеспечивают высокое качество обработки широкого спектра деталей различной формы и сложности.

Шарико-винтовая пара с предварительным натягом: Высокие стандарты эффективности

Перемещение по осям X-Y-Z осуществляется с помощью высокоточных шарико-винтовых пар по направляющим. Все шарико-винтовые пары напрямую соединены с сервоприводами собственного производства Okuma, способными обеспечить максимальную производительность механообработки с высокими значениями точности, скорости и силы резания.

Система автокоррекции: Нулевое центрирование системы координат

Система пятиосевой автокоррекции обеспечивает корректировку геометрических погрешностей. Принцип действия основан на использовании калибровочной сферы и контактного измерительного датчика. С их помощью производится расчет и вносится коррекция в параметры станка. Системе потребуется всего 5-10 минут, в зависимости от выбранного режима, на выявление и устранение погрешностей, вместо 5 часов и более при настройке вручную.

Шпиндель: Соответствует вашим требованиям

От титана до алюминия и легких сплавов, от пресс-форм до малых прецизионных деталей – обрабатывающий центр GENOS M460V-5AX универсален и способен удовлетворить ваши жесткие требования к механообработке. Конструкция мотор-шпинделя предотвращает возникновение вибрации на режущей кромке инструмента, обеспечивая высочайшее качество обрабатываемой поверхности и высокую скорость съема стружки.

Поворотный стол: Превосходная точность и огромный потенциал

Надежные опоры поворотного стола и гипоидные приводы обеспечивают превосходную точность позиционирования, жесткость и скорость вращения стола. Более впечатляющим, в сравнении с высокой точностью позиционирования поворотного стола, можно назвать скорость позиционирования.

Концепция термостабильности: Компенсация температурной деформации

Концепция термостабильности позволяет достичь высокого уровня точности обработки с помощью интеллектуальной конструкции станка, способной минимизировать влияние температуры окружающей среды. Температурно-симметричная конструкция показывает отличную стабильность размеров даже при длительной непрерывной работе и при изменении температуры окружающей среды.

ВОЗЬМИТЕ КОНТРОЛЬ В СВОИ РУКИ С ТЕХНОЛОГИЕЙ OSP.

Интуитивная стойка ЧПУ нового поколения OSP suite.

Интеллектуальное ЧПУ нового поколения OSP suite – это удостоенная наград система, которая объединяет Интеллектуальные технологии Okuma и ряд программных приложений для графической визуализации и оцифровки информации, необходимой в производстве. Система управления OSP suite, разработанная производителем станков, позволяет значительно повысить рост эффективности обработки на станках Okuma и включает в себя:

- Интуитивный пользовательский интерфейс
- Индивидуальную конфигурацию для трех операторов станка
- Доступ к приложениям в одно касание
- Библиотеку технической документации
- Функцию показа трехмерных моделей
- Энергосберегающие решения ECO suite

С помощью системы OSP осуществляется контроль и управление Интеллектуальными технологиями Okuma:

- Концепция термостабильности
- Система предотвращения столкновений*
- Функция Machining Navi*
- Система пятиосевой автокоррекции
- Система SERVONAVI®

* Опция



Лучший станок по лучшей цене.

Доступное совершенство.

Трудно не полюбить GENOS M460V-5AX. Разработанный в Японии обрабатывающий центр GENOS обеспечивает максимальную жесткость и высочайшее качество обработки деталей благодаря конструкции портального типа, литой станине, а также быстрому и мощному шпинделю, на который Okuma предоставляет трехлетнюю гарантию. Широкодиапазонный шпиндель имеет лучшие в своем классе характеристики, гарантируя точность и производительность обработки деталей различной формы и сложности с одного установка. Но, несмотря на все преимущества обрабатывающего центра GENOS M460V-5AX, пожалуй, наиболее привлекательным является его стоимость. На современном рынке оборудования просто невозможно найти более благоприятное соотношение цены и качества.

ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ К СЕМЬЕ OKUMA.

ООО «Пумори-инжиниринг инвест» является эксклюзивным дистрибьютором в Российской Федерации ведущего мирового производителя металлорежущего оборудования Okuma.

Чтобы узнать о продукции подробнее, посетите www.pumori-invest.ru

